

METAL CHROM 903 R

AWS A5.28/A5.28: ER 90S-B3 ASME SFA-A5.28: ER 90S-B3

Propriedades

Vareta com gravação da norma nas duas pontas e embalagem de tubo plástico. Ligado ao cromo e molibdênio com elevada resistência mecânica, indicado para ser utilizado sob condições severas, como atmosferas sulfurosas e temperaturas de trabalho até 600°C.

Aplicações

Aços de Base:
DIN 10CrMo9-10, DIN G-17CrMo9-10 ASTM A 182 F 22, ASTM A 199/A 200 GR.T21/T22, ASTM A 213 T 22, ASTM A 217 WC9, ASTM A 234 WP22, ASTM A 335 P22, ASTM A 387 GR.21/23

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0,07-0,12	0,4-0,7	0,4-0,7	0,025 Máx.	0,025 Máx.	0,2 Máx.	2,3-2,7	0,9-1,2	0,35 Máx.

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda

Limite de escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
540 Mín	620 Mín.	17 Mín.

Parâmetros para Soldagem Recomendados (DC -)

Ø mm	1.60 x 1000	2.50 x 1000	3.25 x 1000
Embalagem	5 kg	5 kg	5 kg
Corrente (A)	50-120	120-200	150-220
Tensão (V)	9-13	15-18	17-20
Vazão do Gás 100% Argônio (L/min)	7-14	7-14	14-18

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1